



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Construction Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán  
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body  
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Czech Republic

**Autorizovaná osoba 204**  
**Rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006 ze dne 30.8.2006**  
**Pobočka 0300 – Plzeň**

# CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2009/030-040473

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

## Vyztužené výrobky z pórobetonu

typ / varianta: střešní, stropní a stěnové dílce

žadatel:

**Xella CZ s. r. o.**

IČ: 64832988  
adresa: 664 62 Hrušovany u Brna, Vodní 550  
výrobce: Xella Slovensko, spol. s r. o.  
adresa: 908 41 Šaštín-Stráže, Zápotočná 1004, Slovensko  
výrobna: Xella Slovensko, spol. s r. o., Šaštín-Stráže, Slovensko  
zakázka: Z030030031

posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením:  
STO č. 030-040471 ze dne 6.3.2009  
a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Tímto dokladem jsou protokoly číslo 20-07-1066, 20-07-1067, 20-07-1086 a 20-07-1224 ze dne 14.12.2007 a 20.12.2007 vystavený TSUS Bratislava n. o.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 030-040472 ze dne 12.03.2009, který obsahuje závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko autorizované osoby 204

Plzeň, 12. března 2009



Ing. Alexander Trinner  
zástupce vedoucího autorizované osoby 204