

VNITŘNÍ STĚRKA HLAZENÁ



- Extra hladký povrch
- Hygienická čistota prostředí
- Vysoce prodyšná
- Vyztužená vlákny
- Snadno opravitelná

Specifikace

Speciální stěrka pro vytváření extra hladkého povrchu, prodyšná, vysoce alkalická (pH > 12) – znemožňuje rozvoj plísní a řas. S hydrofilní schopností – pohlcuje vodní páru, a tím reguluje vzdušnou vlhkost. Snadno opravitelná po poškození.

Norma/předpis

EN 998-1

Použití

Pro finální hladké povrchové vrstvy vnitřních omítek. Stěrku lze provést jako broušenou nebo hlazenou.

Složení

Suchá směs je složena z vápen-

ného hydrátu, plniv, vlákna a zušlechťujících přísad.

Příprava podkladu

Stěrka Ytong vápenná jemná se nanáší po odpovídající technologické přestávce na podklad z vápenocementových a vápenných omítek bez nutnosti penetrace. Při hodně savém podkladu je vhodné podklad navlhčit.

Zpracování

Do čisté nádoby nalijeme odpovídající množství vody (12 l vody pro 1 pytel 20 kg) a do ní za stálého míchaní přidáváme suchou směs. Používáme elektrické pomaluběžné míchadlo s vhodným mísidlem [1]. Mícháme do té doby, než bude

mít směs optimální konzistenci. Takto zpracovanou směs necháme odstát cca 20 minut a znovu důkladně promícháme.

Aplikace

Stěrku nanese ručně na vyzrálý podklad v tloušťce 1–2 mm ocelovým kletovacím hladítkem [2] a po stažení necháme zavadnout. Po zavadnutí (podle teplotně vlhkostních podmínek a savosti podkladu cca do 2 hodin) celou plochu přetáhneme ještě jednou vrstvou tloušťky do 1 mm a jemně vyhladíme. Pro dosažení extra hladkého povrchu je možné po 24 hodinách stěrku upravit broušením.

Důležitá upozornění

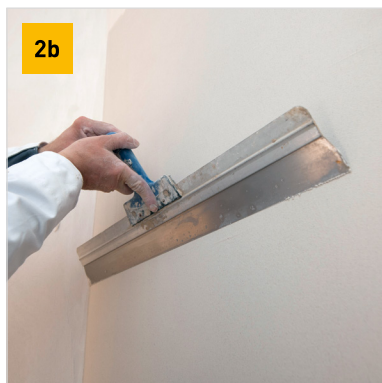
Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad, jakož i prosévání malty je nepřipustné. K rozdělení malty je nutné použít pitnou vodu anebo vodu odpovídající EN 1008. Nezpracovávajíte při teplotách vzduchu a zdiva nižších než +5 °C.



Vhodné mísidlo



Nanášení stěrky ocelovým hladítkem



Nanášení či vyrovnání stěrky ocelovým kletovacím hladítkem

Bezpečnost a hygiena

Při práci se směsí dodržujte platné předpisy bezpečnosti a ochrany zdraví.

Při manipulaci používejte ochranné rukavice, případně brýle. Při zasažení očí vymývejte proudem čisté vody a vyhledejte lékařskou pomoc. Po práci

omyjte pokožku vodou a mýdlem a ošetřete vhodným krémem.

Balení a skladování

V papírových pytlích 20 kg. Skladujte v suchu na dřevěném roštu, chraňte před vlhkem. Při dodržení stanovených podmínek je skladovatelnost v uzavřeném obalu 12 měsíců.

Zajištění kvality

Kvalita je trvale sledovaná v laboratoři výrobního závodu. Výrobky odpovídají EN 998-1 a SŘV je nezávisle kontrolovaný státní zkušebnou TZUS.

Technické vlastnosti – vnitřní stěrka hlazená

	jednotka	hodnota
Pevnost v tlaku	N/mm ²	Kategorie CS I
Přídržnost	N/mm ²	0,2
Deklarovaná hodnota tepelné vodivosti $\lambda_{10,dry}$ P = 50 %	W/(m.K)	0,39
Deklarovaná hodnota tepelné vodivosti $\lambda_{10,dry}$ P = 90 %	W/(m.K)	0,44
Faktor difúzního odporu μ (EN 1745)	-	≤ 9
Reakce na oheň tř.	-	A1
Kapilární absorpce vody max.	kg/(m ² .min ^{0,5})	W0

Základní údaje – vnitřní stěrka hlazená

	jednotka	hodnota
Sypná hmotnost	kg/m ³	1 030
Zrnitost	mm	0,3
Spotřeba záměsové vody	l/pytel	12
Opakované promíchání směsi po	min	20
Minimální teplota zpracování	°C	≥ 5
Doba zpracování	hod.	2
Trvanlivost	Posouzení podle ustanovení platného v místě určeného použití malty (NPD)	
Skladovatelnost	měsíc	12
Obsah pytle	kg/l	20
Orientační spotřeba suché maltové směsi	kg/m ² , kg/m ³	1,5/1 mm
Minimální tloušťka vrstvy	mm	2
Maximální tloušťka vrstvy	mm	3

NPD = nebylo stanoveno
Platný sortiment a expediční údaje viz aktuální ceník.