

Provozní návod

Pásová pila na zdivo

MBS 502

MBS 510

MBS 650

Poskytněte tento provozní návod personálu obsluhy, aby personál mohl stroj správně používat a řádně o něj pečovat a udržovat ho!

LISSMAC

Maschinenbau GmbH
Lanzstraße 4 - D-88410 Bad Wurzach
Telefon +49 (0) 75 64/3 07-0 - Fax + 49 (0) 75 64/3 07-5 00
lissmac@lissmac.com - www.lissmac.com

Stav: 2011/12

Tłumaczenie oryginalnej instrukcji eksploatacji

Předmluva k návodu k provozu

Tento návod k provozu má usnadnit seznámení se strojem a využití jeho možností použití, odpovídající jeho určení.

Tento návod k provozu obsahuje důležité pokyny k tomu, jak bezpečně, správně a hospodárně používat tento stroj. Jeho dodržování pomáhá zabraňovat nebezpečím, snižovat náklady na opravu a výpadky a zvyšovat spolehlivost a životnost stroje.

Návod k obsluze je třeba doplnit pokyny na základě platných národních předpisů o ochraně zdraví při práci.

Provozní návod musí být stále k dispozici na místě použití stroje.

S návodem k obsluze musí být seznámena každá osoba, která je pověřena prací se strojem, např.

- Obsluhou včetně seřizování, odstraňování závad v pracovním procesu, odstraňování odpadů z výroby, péče, likvidace provozních a pomocných látek
- Údržbou (údržba, inspekce, opravy) nebo
- Přepravou

Kromě návodu k obsluze a závazných ustanovení a pravidel prevence nehod platných v zemi instalace a v místě použití stroje respektujte také uznávaná odborná technická pravidla pro bezpečnou a kvalifikovanou práci.

Obsah

1. Základní bezpečnostní pokyny
2. Popis stroje
3. Montáž a první příprava k provozu
4. Přeprava
5. Provoz
6. Demontáž
7. Údržba a opravy
9. Příslušenství
10. Záruka

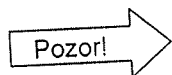
1. Základní bezpečnostní pokyny

1.1 Výstražná upozornění a symboly v tomto návodu



Nebezpečí!

Poukazuje na to, že nerespektování může mít za následek těžké nebo dokonce smrtelné úrazy.



Pozor!

Poukazuje na to, že nerespektování může mít podle okolností za následek úrazy.



Pozor!

Poukazuje na to, že nerespektování může mít za následek poškození zařízení nebo jiných věcných hodnot.

1.2 Zásada používání v souladu s určením

Nebezpečí!



1.2.1 Pásová pila na zdivo je určena výhradně k řezání velkoformátových pórobetonových stavebních prvků. Používání u pórobetonových prvků je možné jen za určitých okolností, protože složení pórobetonových stavebních prvků se liší podle výrobců. U tvrdých pórobetonových stavebních prvků je opotřebení pásové pily příliš velké, a proto se její používání nedoporučuje.
Řezání dřeva, kovů nebo umělých hmot či jiných druhů kamene není dovoleno.

Výrobce/dodavatel neručí za škody vzniklé použitím stroje v rozporu s jeho určením.

K použití v souladu s určením patří také respektování návodu k obsluze a dodržování podmínek inspekcí a údržby.

1.2.2 Stroj používejte vždy jen v technicky bezvadném stavu, předepsaným způsobem a bezpečně. Při jeho používání je třeba si uvědomovat nebezpečí a dbát návodu k provozu! Zejména poruchy, které mohou nepříznivě ovlivnit bezpečnost, musí být ihned odstraněny!

1.2.3 Bezpečnost této pásové pily na zdivo je zaručena jen v případě, že pracujete s pilovými pásy Lissmac.

1.3 Organizační opatření

1.3.1 Návod k provozu uložte v místě instalace stroje tak, aby byl trvale dostupný!



Nebezpečí!

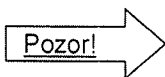
1.3.2 Spolu s návodem k obsluze respektujte všeobecně platné zákonné a ostatní závazné předpisy prevence nehod a ochrany životního prostředí! Podobné povinnosti se mohou týkat také například manipulace s nebezpečnými látkami nebo přípravy a používání pomůcek osobní ochrany či ustanovení vztahujících se k silniční dopravě.



Nebezpečí!

1.3.3 Personál pověřený prací s tímto strojem musí být ještě před započítím práce obeznámen s tímto návodem k provozu a především s kapitolou týkající se bezpečnosti. Během práce je příliš pozdě. To platí zejména u personálu, který na stroji pracuje jen příležitostně (například při seřizování, údržbě).

1.3.4 Příkladnějším příležitostí je třeba zkontrolovat znalosti práci pracovníků s ohledem na bezpečnost a možná rizika a dodržování návodu k obsluze!



Nebezpečí!

1.3.5 Je-li to žádoucí nebo vyžadováno předpisy, používejte vždy osobní ochrannou výstroj!

1.3.6 Dbejte veškerých bezpečnostních a výstražných informací na stroji (viz 1.1.2)!



Nebezpečí!

1.3.7 Veškeré bezpečnostní a výstražné informace na stroji udržujte v plném počtu a v dokonale čitelném stavu (viz 1.1.2)!



Nebezpečí!

1.3.8 Při poruchách podstatných pro bezpečnost práce na stroji nebo při změnách chování stroje za provozu zařízení ihned vypněte a poruchu nahlase na odpovědné osobě!



Nebezpečí!

1.3.9 Bez povolení dodavatele je zakázáno provádět jakékoliv změny, nastavby nebo přestavby stroje!



Nebezpečí!

1.3.10 Používejte jen originální náhradní díly výrobce!



Nebezpečí!

1.3.11 Dodržujte předepsané nebo v provozním návodu uvedené lhůty kontrol / inspekci (viz 7)!

1.3.12 Před kontrolou stroj důkladně vyčistěte.



Nebezpečí!

1.3.13 Před údržbou nebo opravami stroje vždy vytáhněte síťovou zástrčku.

1.4 Výběr personálu a jeho kvalifikace; zásadní povinnosti



Nebezpečí!

1.4.1 Samostatnou obsluhou stroje smí být pověřeny jen osoby, které dovršily 18 let svého života a byly proškoleny ve správné obsluze stroje.



Nebezpečí!

1.4.2 Je zakázáno zdržovat se zbytečně v pracovním prostoru stroje a vstup nepovolaných osob!



Nebezpečí!

1.4.3 Personál obsluhy musí při všech pohybech stroje dbát na to, aby nemohly být ohroženy jiné osoby.



Nebezpečí!

1.4.4 Práce na elektrické instalaci stroje smí provádět pouze kvalifikovaný odborný elektrotechnik nebo poučené osoby pod vedením a dohledem kvalifikovaného odborného elektrotechnika podle elektrotechnických předpisů.



Nebezpečí!

1.4.5 Osoby, které jsou ve fázi školení, zaučování, instruování nebo všeobecného vzdělávání, nechte na stroji pracovat pouze za stálého dozoru zkušené osoby!

1.5 Bezpečnostní pokyny v určitých provozních fázích

1.5.1 Normální provoz

1.5.1.1 Vyhněte se veškerým pracovním postupům povážlivým z hlediska bezpečnosti!



Nebezpečí!

1.5.1.2 Přijměte opatření, aby se stroj používal jen v bezpečném a funkčním stavu!

1.5.1.3

Nejméně jednou za směnu zkontrolujte stroj, zda nevykazuje patrné škody, poruchy nebo nedostatky! Vzniklé změny (včetně změn provozního chování) okamžitě ohlaste na příslušném místě / příslušné osobě! Stroj popřípadě ihned vypněte a zajistěte!



Nebezpečí!

1.5.1.4 V případě poruchy funkce stroj ihned vypněte a zajistěte! Poruchy nechte neprodleně odstranit!



Nebezpečí!

1.5.1.5 Připojit stroj k napájení bez proudového chrániče (FI) v přívodu nebo v rozvodné skříni je zakázáno.



Nebezpečí!

1.5.1.6 Před uvedením zařízení do provozu je třeba denně přezkontrolovat tyto body:

- Stav pilového pásu (pilové pásy s trhlinami musí být vyměněny - v případě pochybností nechejte zkontrolovat znalcem)
- funkční stav bezpečnostních zařízení (viz 2.2)



Nebezpečí!

1.5.1.7 Pilový pás nestáčejte, aby se nevzpříčil.



Nebezpečí!

1.5.1.8 K vypnutí pily v případě nouze slouží vypínač poz. 24.



Nebezpečí!

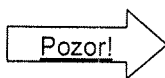
1.5.1.9 Běžícího pilového pásu se za žádných okolností nedotýkejte. Nepracujte v rukavicích.



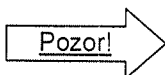
Nebezpečí!

1.5.1.10 Síťovou zástrčku nikdy nevytahujte, je-li v zátěži.

1.5.2 Zvláštní práce v rámci využití stroje a provedení činností údržby a oprav a dále odstraňování poruch v průběhu práce; Likvidace



1.5.2.1 Provádět práce nastavení, údržby, inspekci a oprav a respektovat termíny předepsané v návodu k obsluze včetně pokynů k výměně náhradních a spotřebních dílů! Tyto úkony směji provádět pouze odborní pracovníci.



1.5.2.2 Před zahájením provádění zvláštních prací a oprav informujte pracovníky obsluhy! Jmenujte osobu pověřenou dozorem!



Nebezpečí!

1.5.2.3 Je-li stroj při provádění prací údržby a oprav zcela vypnutý, musí být zajištěn proti neočekávanému zapnutí. (Odpojte napájecí kabel!)

Upozornění



1.5.2.4 Před čišťením stroje vodou nebo jinými čišťicími prostředky zakryjte/zalepte všechny otvory, do kterých se z bezpečnostních nebo funkčních důvodů nesmí dostat žádná voda/čišťicí prostředek. Zvláště ohroženy jsou elektromotory, spínače a konektory.

Čišťení tlakovou párou (vysokotlaké čišťení) není dovoleno.

Upozornění



Nebezpečí!

1.5.2.5 Po čišťení všechny kryty/přelepení zcela odstraňte!



Nebezpečí!

1.5.2.6 Šroubové spoje, které byly uvolněny při údržbě a opravách, vždy pevně dotáhněte!



Nebezpečí!

1.5.2.7 Je-li k seřízení, údržbě či opravám nutná demontáž bezpečnostních zařízení, je třeba okamžitě po ukončení údržbářských či opravářských prací provést opětovnou montáž a poté všechna bezpečnostní zařízení překontrolovat!

1.5.2.8 Postarejte se o bezpečnou a ekologicky šetrnou likvidaci provozních a pomocných látek a výměnných součástí!

1.6 Upozornění na zvláštní druhy nebezpečí

1.6.1 Elektrická energie



Nebezpečí!

1.6.1.1 Používejte pouze originální pojistky s předepsanou intenzitou proudu! V případě poruch elektrického napájení stroj ihned vypněte!



Nebezpečí!

1.6.1.2 Údržbu a opravy provádějte jedině na stroji zcela odpojeném od elektrického napájení.



Nebezpečí!

1.6.1.3 Elektrická instalace stroje se musí pravidelně prohlížet / kontrolovat. Závady, jako uvolněné spoje resp. poškozené kabely, musí být ihned odstraněny.

Upozornění



1.6.1.4 Pokles napětí přesahující 10 % vede k poškození elektrických spínačů.

1.6.2 Prach

1.6.2.1 Při práci v úzkých prostorách respektujte případné národní předpisy!

1.6.2.2 Stroj může být vybaven odsáváním prachu (viz 9)

1.6.3 Hlučnost (viz 2.4)

1.7 Přeprava



Nebezpečí!

1.7.1 Určete odborného signalistu pro postup zvedání!



Nebezpečí!

1.7.2 Stroj zvedejte jen podle údajů v návodu k obsluze (vázací body pro zvedací zařízení atd.), odborně a za použití odpovídajících zvedacích zařízení!



Nebezpečí!

1.7.3 Používejte pouze vhodné přepravní vozidlo s dostatečnou nosností!



Nebezpečí!

1.7.4 Náklad spolehlivě zajistěte. Používejte vhodné uvazovací body (poz. 14 + 16)!



Nebezpečí!

* 1.7.5 Také při nepatrné změně stanoviště stroj odpojte od přívodu energie! Před opětovným uvedením do provozu stroj opět řádně připojte k síti!



Nebezpečí!

1.7.6 Při opakovaném uvedení do provozu postupujte jedině v souladu s návodem k obsluze! Respektujte návod k přepravě (viz 4)!

1.7.7 Před přepravou nebo změnou stanoviště zajistěte stůl (poz. 5; viz odstavec 4.1)

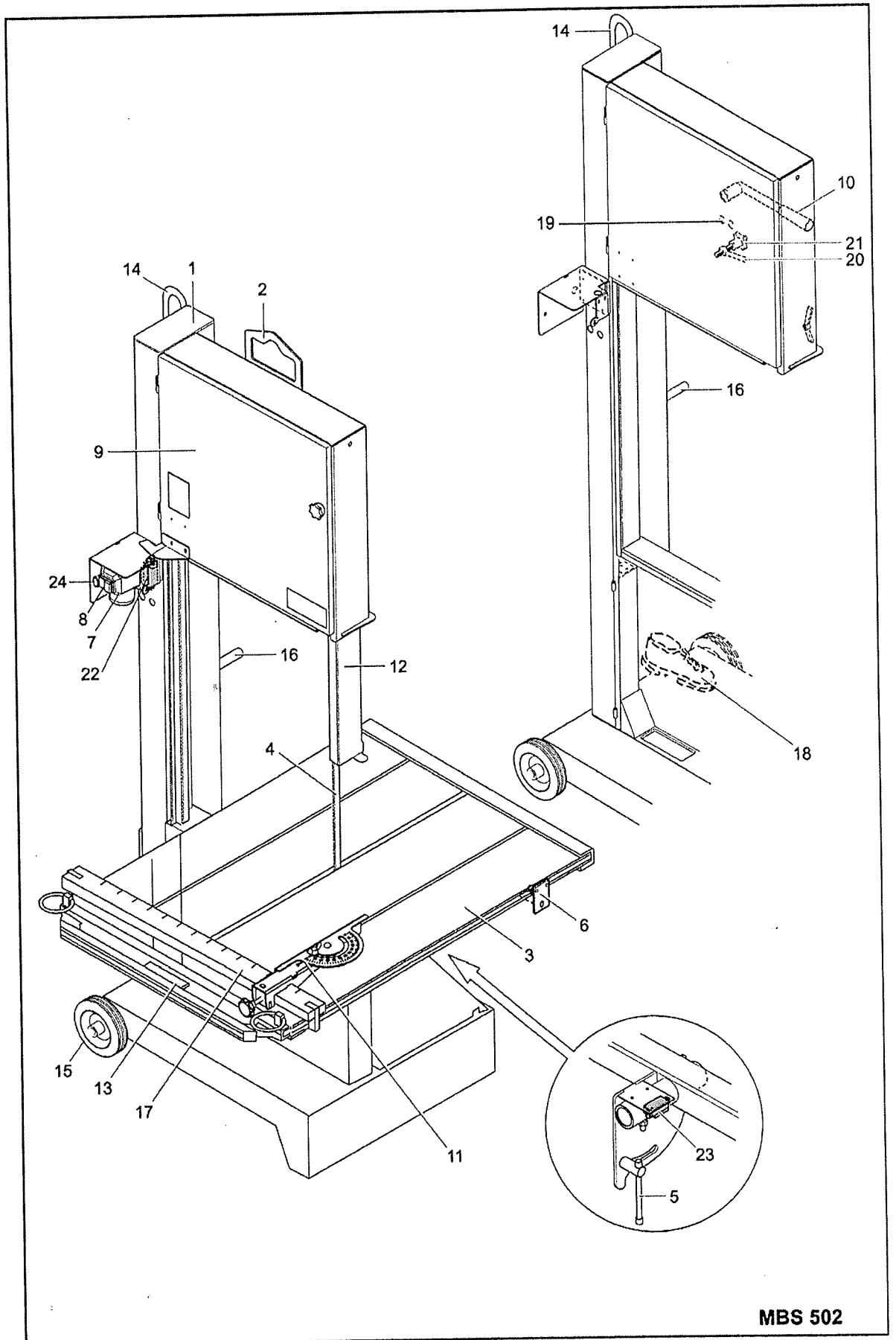
2. Popis stroje

2.1 Přehled komponent

- | | |
|--|---------------------------------|
| Poz. 1 – Stojan | Poz. 22 – Koncový spínač dveří |
| Poz. 2 – závěsné oko pro jeřáb | Poz. 23 – Koncový vypínač stolu |
| Poz. 3 – Stůl pily | Poz. 24 – Nouzové vypnutí |
| Poz. 4 – Pilový pás | |
| Poz. 5 – Svěrný šroub naklopení stolu | |
| Poz. 6 – Pérová západka aretace stolu | |
| Poz. 7 – Zásuvka | |
| Poz. 8 – Spínač | |
| Poz. 9 – Bezpečnostní dvířka | |
| Poz. 10 – Upínací páka pilového pásu | |
| Poz. 11 – Doraz stolu | |
| Poz. 12 – Kryt pilového pásu | |
| Poz. 13 – Madla k pohybování stolem | |
| Poz. 14 – Rukojeť k přesazení stroje | |
| Poz. 15 – Kola | |
| Poz. 16 – Madla k posouvání | |
| Poz. 17 – Trubice se stupnicí | |
| Poz. 18 – Místo k postavení nohy při sklápění | |
| Poz. 19 – Promazávané místo | |
| Poz. 20 – Upínací páka pro nastavení pilového pásu | |
| Poz. 21 – Hvězdicové kolečko k nastavení pilového pásu | |

2.2 Bezpečnostní zařízení

- Poz. 9 – Bezpečnostní dvířka
- Poz. 12 – Kryt pilového pásu
- Poz. 22 – Koncový spínač dveří
- Poz. 23 – Koncový vypínač stolu
- Poz. 24 – Nouzové vypnutí



MBS 502

2.3 Symboly na stroji



„Nejde o vřazací bod k použití jeřábového háku" (poz. 25)



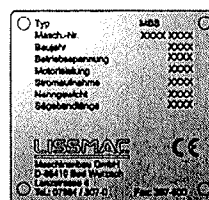
„Respektujte provozní návod!" (poz. 26)



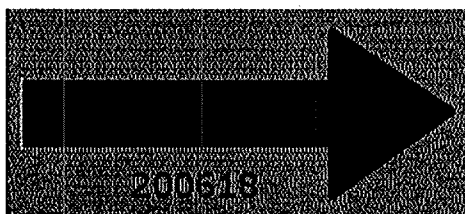
„Noste ochranu sluchu!" (poz. 28)



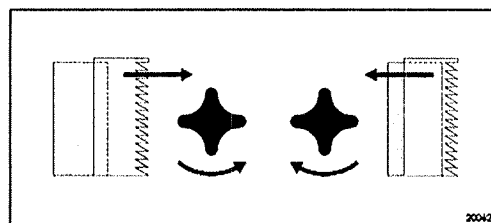
„Hladina akustického výkonu" (poz. 29)



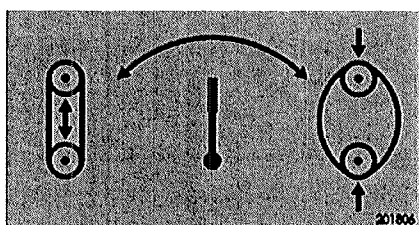
„Typový štítek" (poz. 30)



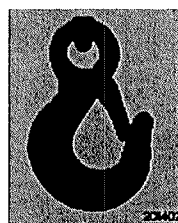
„Šipka směru běhu pilového pásu" (poz. 31)



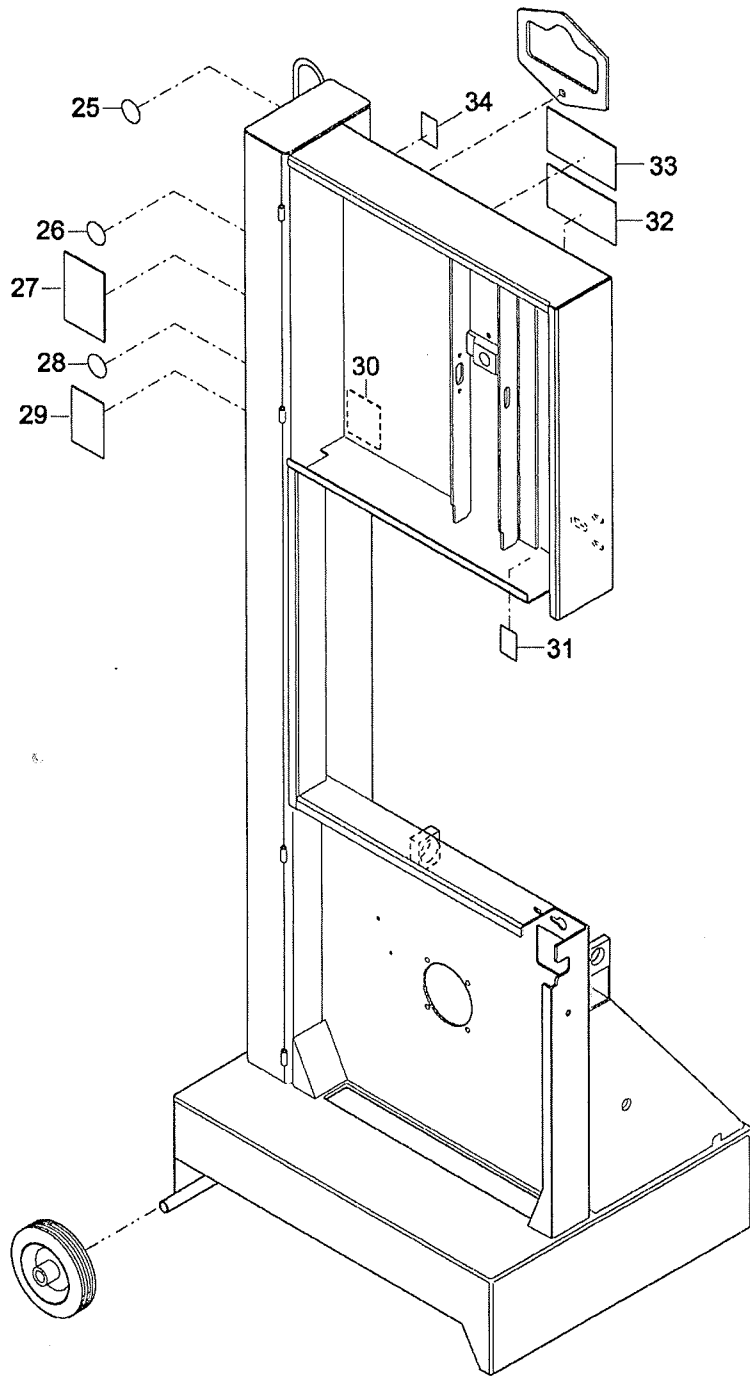
„Nastavení pilového pásu" (poz. 32)



„Napnutí pilového pásu" (poz. 33)



„Vřazací bod k použití jeřábového háku" (poz. 34)



MBS 502
Pos. - Aufkleber
Stand: 14-12-20

2.4 Technické údaje

	MBS 502/1	MBS 502/2	MBS 502/3	MBS 510/1	MBS 510/2	MBS 510/3	MBS 650/2	MBS 650/3
Č. výr.	803030	803001	803002	803034	803031	803032	803004	803005
Výkon motoru	1,25 kW	1,5 kW	1,1 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,1 kW	1,5 kW	1,1 kW
Provozní napětí	110 V /50 Hz WS	230 V WS	400 V DS (3 PH + N + PE)	110 V /60 Hz WS	230V WS	400 V DS (3 PH + N + PE)	230V WS	400 V DS (3 PH + N + PE)
Spotřeba proudu	20 A	12,5 A	2,7 A	20 A	12,5 A	2,7 A	12,5 A	2,7 A
Hodnoty připojení Pokles napětí přesahující 10 % vede k poškození elektrických spínačů.	110 V	230 V	400 V /16A	110 V	230 V	400 V /16A	230 V	400 V /16A
Krytí přístroje	IP 55	IP 55	IP 55	IP 55	IP 55	IP 55	IP 55	IP 55
Výška řezu	400 mm	400 mm	400 mm	515 mm	515 mm	515 mm	650 mm	650 mm
Délka řezu	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm	700 mm
Výška	1 765 mm	1 765 mm	1 765 mm	1 840 mm	1 840 mm	1 840 mm	1 975 mm	1 975 mm
Šířka	1 050 mm	1 050 mm	1 050 mm	1 050 mm	1 050 mm	1 050 mm	1 050 mm	1 050 mm
Délka	1 080 mm	1 080 mm	1 080 mm	1 080 mm	1 080 mm	1 080 mm	1 080 mm	1 080 mm
Maximální provozní hmotnost	171 kg	171 kg	171 kg	173 kg	173 kg	173 kg	175 kg	175 kg
Nosnost stolu pily	50 kg	50 kg	50 kg	50 kg	50 kg	50 kg	50 kg	50 kg
Maximální rozměr řezaných obrobků								
D	500	500	500	500	500	500	500	500
Š	400	400	400	400	400	400	400	400
V	400	400	400	515	515	515	650	650

Změny technického charakteru vyhrazeny!

2.5 Hodnoty emisí hluku pro MBS 502, MBS 510 a MBS 650

	Pórobeton
Hladina akustického výkonu L _{WA} [v dB]	101,8

Nepřesnost měření 2,5 dB

Hladina akustického tlaku emisí na pracovišti L_{pA} [v dB(A)]: 83,8

Nepřesnost měření 4 dB

Hodnota emisí na pracovišti se vztahuje k osmihodinové pracovní směně a při kratší době expozice se se odpovídajícím způsobem snižuje.

POZOR! Při překročení 85 dB (A) vzniká povinnost nosit ochranu sluchu.



2.6 Vibrace na rukojeti

Hodnota expozice je nižší než 2,5 m/s²

3. Montáž a první příprava k provozu

3.1 Instalace a sestavení

- Sejměte plastové obaly a upínací pásy (jsou-li použity).
- Pilu zavěste za závěsné oko pro jeřáb (poz. 2)
- Pilu zvedněte jeřábem z dřevěné palety
- Pilu odstavte.
 - * Dbejte na stabilní postavení!
 - * Pracoviště musí být dobře osvětleno!
- Stůl přidržte za madlo (poz. 13) a současně vyšroubujte svěrný šroub (poz. 5) - až lze stůl naklápět.
- Stůl narovnejte do vodorovné polohy.
- Svěrný šroub (5) utáhněte.
- Uvolněte pérovou západku (poz. 6).

3.2 Zkontrolujte směr běhu pilového pásu (jen MBS 502/3 400 V, MBS 510/3 400 V, MBS 650/3

- Napájecí kabel (400 V / 16 A) zapojte do zásuvky (poz. 7)
- Upněte pilový pás upínací pákou (poz. 10).
- Dveře (poz. 9) zavřete.
- Krátce stiskněte spínač (poz. 8).
- Zkontrolujte směr běhu pilového pásu.
 - * Zuby běží shora dolů.

3.3 Změna směru běhu

- Odpojte napájecí kabel ze zásuvky.
- Pomocí šroubováku zaměňte fáze zásuvky (poz. 7).
 - * Bílý kotouč vmáčkněte dovnitř a otáčejte jím.

3.4 Zkontrolujte vzdálenost mezi pilovým pásem a vodícími válečky

- Pilu odpojte (poz. 8).
- Otevřete dveře (poz. 9).

- Kontrola vzdálenosti
 - * Vzdálenost mezi vodicími válečky a pilovým pásem cca 1 mm (v klidu)
- Změna vzdálenosti
 - * Uvolněte upínací páku (poz. 20).
 - * Otočte černým hvězdicovým kolečkem (poz. 21).
 - Otáčení doprava ⇨ vzdálenost se zmenšuje
 - Otáčení doleva ⇨ vzdálenost se zvětšuje
- Po každém otočení zavřete dveře (poz. 9).
- Utáhněte upínací páku (poz. 20).
- Pilu krátce zapněte.
- Znovu zkontrolujte vzdálenost.
- Postup opakujte, dokud nebude nastavena správná vzdálenost.

3.5 Příprava řezání

- Přívod je zapojen?
- Pilový pás je napnutý (poz. 10)?
- Na stůl pily postavte stavební prvek.
- Stavební prvek posuňte k trubici se stupnicí (poz. 17).
 - Otevřete dveře (poz. 9).
 - Kryt pilového pásu (poz. 12) nastavte na výšku stavebního prvku.
 - Dveře (poz. 9) zavřete.



Nebezpečí!

3.6 Zkušební chod

- Správná poloha pracovníka obsluhy za provozu je přímo před madly (poz. 13).
- Stiskněte spínač (poz. 8).
- Pohyb posuvu zajistěte pomocí madel (poz. 13).
 - * Naříznutí nižší rychlostí posuvu.
 - * Rychlost posuvu přizpůsobte síle posuvu (viz také 5.5).

4. Přeprava

- Přeprava vysokozdvížnými vozíky je zakázána!

4.1 Příprava k přepravě

- Stůl pily aretujte pérovou západkou (poz. 6).
- Povolte svěrný šroub (poz. 5).
- Stůl pily naklopte do šikmé polohy.
- Svěrný šroub (poz. 5) opět utáhněte.
- Jsou dveře (poz. 9) zajištěné?
- Je napájecí kabel odpojený?

4.2 Stroj přemíst'ujte pomocí stavebního jeřábu.

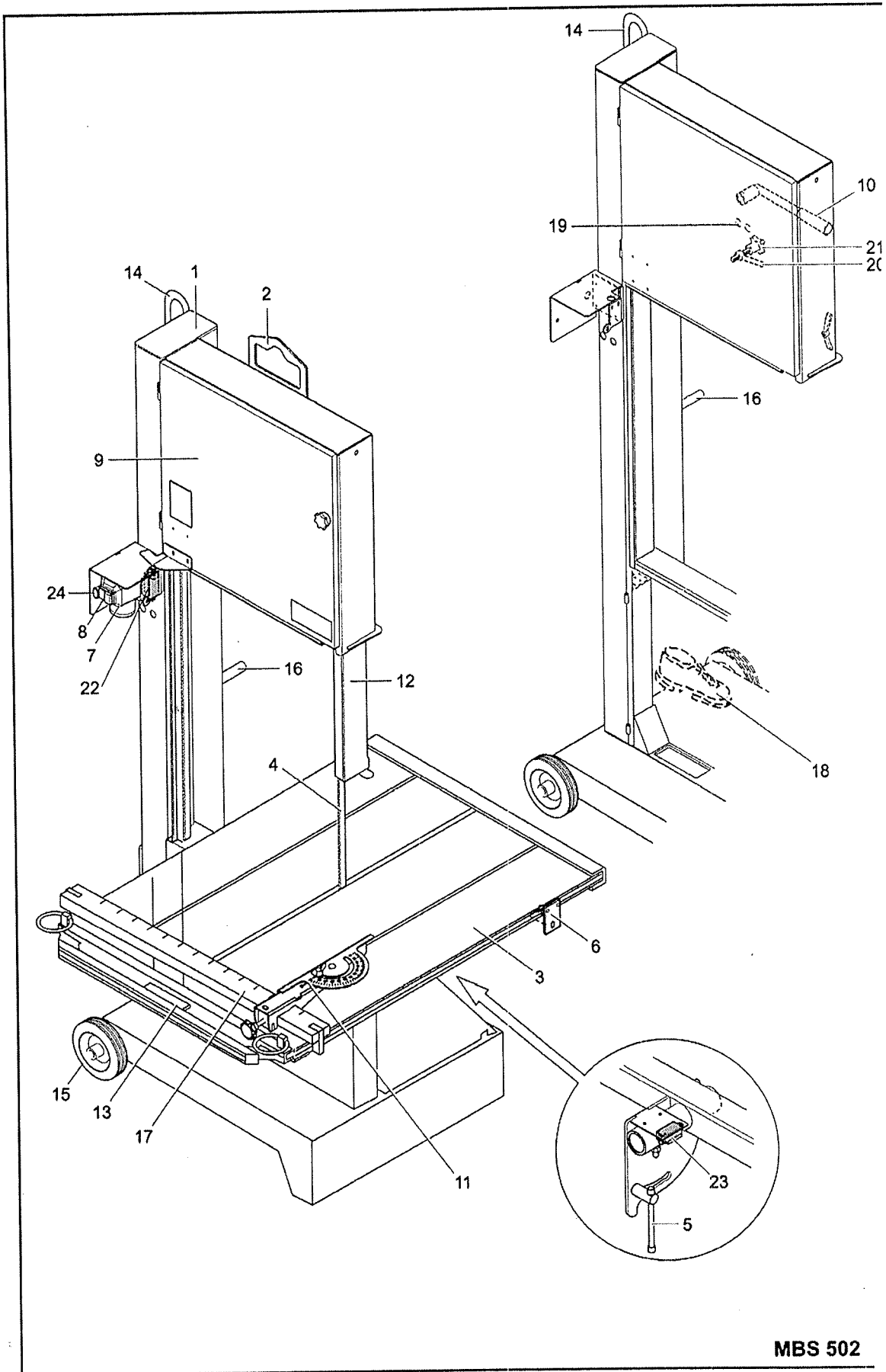


Nebezpečí!
Nebezpečí!

- Pilu zavěste za závěsné oko pro jeřáb (poz. 2).
- Při přemíst'ování pily vždy pozorně sledujte.
- Je zakázáno zdržovat se pod zavěšenými břemeny.

4.3 Přesunutí pily

- Levou nohu postavte na poz. 18.
- Pravá ruka uchopí oko (poz. 14)
- Levá ruka uchopí madlo k posouvání (poz. 16)
- Pilu opatrně sklopte dozadu a přemístěte.



MBS 502

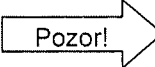
5. Provoz

5.1 Ustavení pily (viz 3.1)

5.2 Zkontrolujte směr běhu pilového pásu (viz 3.2 - jen MBS 502/3 400 V, MBS 510/3 400 V, MBS 650/3 400 V)

5.3 Příprava řezání (viz 3.5)

5.4 Řezání (viz 3.6)

-  **Pozor!**
- Použijte výškově nastavitelný kryt pilového pásu (poz. 12)
 - Noste přiléhavý oděv
 - Při řezání pilou nenoste žádné rukavice

5.5 Doba životnosti pilového pásu

- Doba životnosti závisí na těchto okolnostech:



- Pozor!**
- * Síla posuvu při řezání pilou:
 - příliš velká síla posuvu ⇒ Řez pilou ubíhá do strany
 - ⇒ Pilový pás se stáčí
 - ⇒ Vznikají vlasové trhlinky a praskliny pilového pásu



- Pozor!**
- * Pilový pás včas nabruste.
 - výrobcem



- Pozor!**
- * Jak dlouho běží pila na volnoběh.
 - Volnoběh škodí pilovému pásu víc než řezání.
 - * Vzdálenost mezi pilovým pásem a vodicími válečky (viz také 3.4)

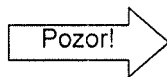
- Je zakázáno používat poškozené pilové pásy

5.6 Výměna pilového pásu

Nebezpečí!



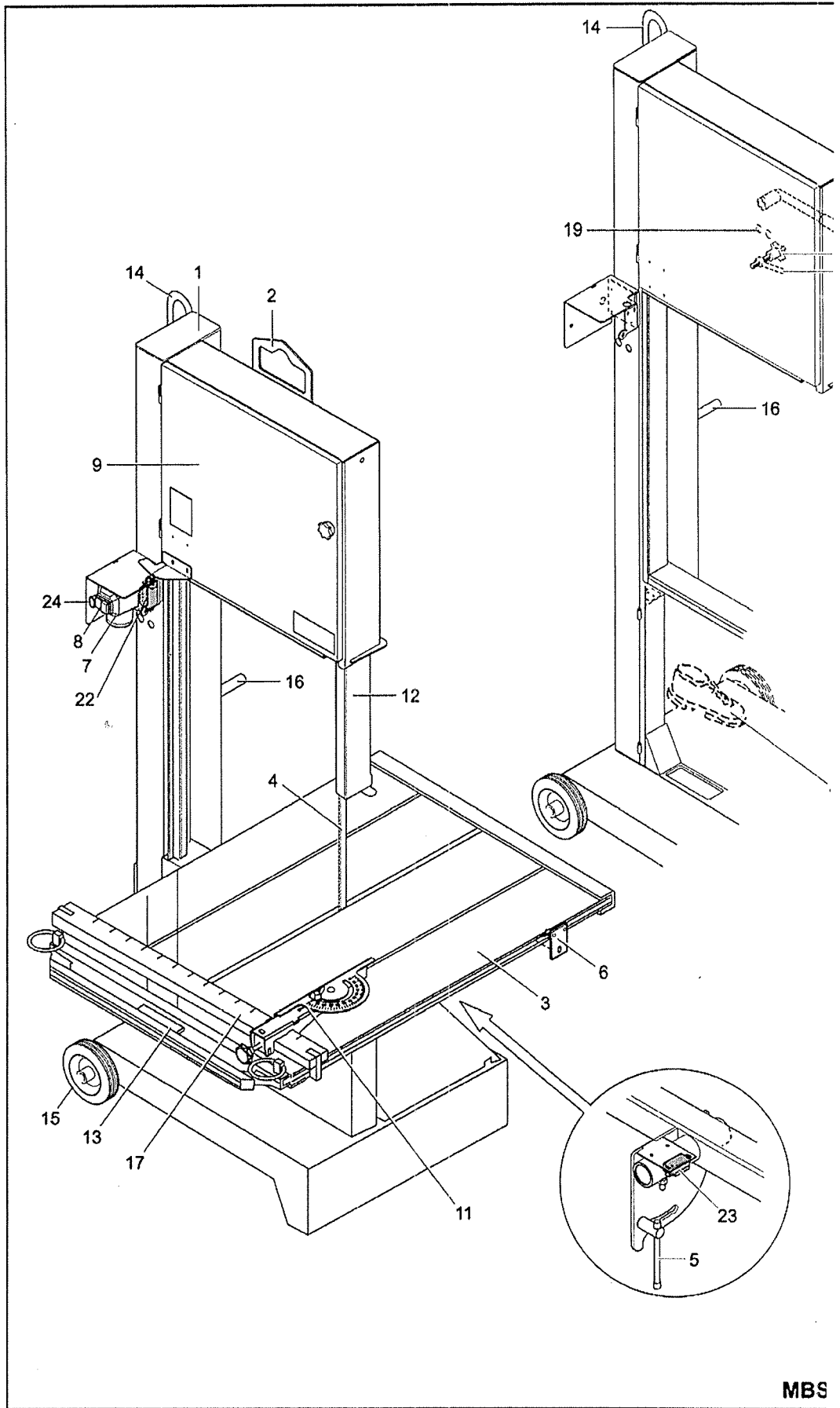
- Pila je smontována - stůl je postaven vodorovně.
- Pilu odpojte od zdroje elektrického proudu.
- Pilový pás povolte pákou (poz. 10).
- Trubici se stupnicí (poz. 17) vyklopte směrem nahoru.
- Třmen stolu vyklopte za madlo (poz. 13).
- Otevřete dveře (poz. 9).



Pozor!

- Pilový pás vyjměte.
 - Nebezpečí úrazu – noste ochranné rukavice
- Nový pás namontujte v opačném pořadí jednotlivých kroků.
 - * Pás musí čistě ležet ve vedení.
 - * Zuby ukazují nad stolem směrem dolů.
 - * Zkontrolujte vzdálenost mezi pilovým pásem a vodicími válečky (viz 3.4)

6. Demontáž (viz 4.1)



MBS

7. Preventivní údržba / údržba

7.1 Inspekce

	Denně	Týdně	Měsíčně	Podle potřeby
Kontrola pilového pásu	X			
Ostření pilového pásu				X
Uvolněte pilový pás	X po použití			
Krabice s opěrnými válečky pilového pásu – odstranění dřev z řezání	X			
+ Vodící pouzdro / stůl - tlaková maznice		X		
+ Pérová západka - aretace stolu - tlaková maznice		X		
• Automatika upínání otvor (poz. 19) naolejujte u upínací páky			X	

Všechny šrouby je třeba přibližně po 20 hodinách provozu dotáhnout!

+ Víceúčelový tuk

• Strojní olej

7.2 Při následujících činnostech odpojte stroj od elektrické sítě!

- Opravy motoru
 - Opravy spínačů
 - Opravy kabelů
 - Výměna pilového pásu
 - Opravy vedení pilového pásu a pohonu pilového pásu
- smí provádět pouze kvalifikovaný pracovník
 - smí provádět pouze kvalifikovaný pracovník
 - smí provádět pouze kvalifikovaný pracovník

7.3 Kontroly elektrického zařízení provádějte podle vyhlášky o provozní bezpečnosti zařízení UVV (platí jen v Německu)

BGV A3

9. Příslušenství

9.1 Odsávání prachu

Mobilní odsávací zařízení Profi 120 lze připojit k systému hadic přímo na pásové pile. Pro tento případ použití existují speciální bezpečnostní dveře s odsávacím hrdlem.

10. Záruka

Záruční doba činí u tohoto stroje 12 měsíců. Za dále uvedené díly podléhající opotřebení při záruce pouze v případě, že opotřebení není způsobeno využitím dílu za provozu.

Díly podléhající opotřebení jsou díly, které při použití stroje v souladu s určením podléhají o způsobenému provozem. Dobu opotřebení nelze jednoznačně definovat, liší se podle intenzity používání. Díly podléhající opotřebení se liší specificky podle zařízení a jejich údržbu, nastavení a případnou výměnu provádějte podle návodu k provozu od výrobce.

Opotřebení způsobené provozem nezakládá nároky na odškodné z důvodu nedostatků.

- Prvky posuvu a pohonu (například ozubené tyče, ozubená kola, pastorky, vřetena, matičky, ložiska vřeten, lana, řetězy, řetězová kola, řemeny)
- Těsnění, kabely, hadice, manžety, konektory, spojky a spínače pneumatické soustavy, vody, elektrického proudu, paliva
- Vodicí prvky jako vodící lišty, vodící pouzdra, vodící kolejnice, válečky, ložiska, kluzné plochy
- Upínací prvky zařízení s rychlospojku
- Těsnění proplachovacích hlav
- Kluzná a valivá ložiska, která nepracují v olejové lázni
- Těsnicí kroužky hřídelů a těsnicí prvky
- Třecí a ochranné spojky, brzdící zařízení
- Uhlíkové kartáčky, kolektory
- Rozebíratelné kroužky
- Regulační potenciometry a ruční spínací prvky
- Pojistky a světla
- pomocné a provozní látky
- Upevňovací prvky jako hmoždinky, kotvy a šrouby
- Lanové převody
- Lamely
- Membrány
- Zapalovací svíčky, žhavicí svíčky
- Díly reverzačního startéru jako roztáčecí lanko, roztáčecí západka, roztáčecí válec, rozpružina
- Těsnicí kartáče, těsnicí pryž, zástěny proti postřiku
- Filtry všeho druhu
- Hnací, vodící válce a pásy
- Prvky na ochranu proti zkrutu lana
- Hnací a poháněná kola
- Vodní čerpadla
- Převodní válce nařezaného materiálu
- Vrtací, oddělovací a řezné nástroje
- Dopravní pás
- Gumová stěrka
- Ochrana z jehlované plsti
- Akumulátor energie

LISSMAC Maschinenbau GmbH

ES Prohlášení o shodě

LISSMAC – pásová pila na zdivo
MBS 502/1, MBS 502/2, MBS 502/3
MBS 510/1, MBS 510/2, MBS 510/3
MBS 650/1, MBS 650/2, MBS 650/3

- Výrobce: LISSMAC Maschinenbau GmbH
Lanzstr. 4
D-88410 Bad Wurzach
- Archivace technických podkladů:
Andreas Buschle (Technický redaktor)
LISSMAC Maschinenbau GmbH
Lanzstr. 4
D-88410 Bad Wurzach
- Popis stroje:
Pásová pila na zdivo
Výška řezu = 400 mm: MBS 502/1 = 110 V / 1,50 kW 50 Hz, MBS 502/1 = 110 V / 1,50 kW 60 Hz
MBS 502/2 = 230 V / 1,50 kW, MBS 502/3 = 400 V / 0,75 kW
MBS 502/2 PC = 230 V
Výška řezu = 510 mm: MBS 510/1 = 110 V / 1,50 kW 60 Hz, MBS 510/2 = 230 V / 1,50 kW,
MBS 510/3 = 400 V / 1,10 kW, MBS 510/2 PC = 230 V
Výška řezu = 650 mm: MBS 650/1 = 110-120 V / 1,50 kW, MBS 650/2 = 230 V / 1,50 kW
MBS 650/3 = 400 V / 1,10 kW
- Použitý způsob hodnocení shody:
Interní výrobní kontrola
(směrnice 2006/42/ES)
- Změřená hladina akustického tlaku: 98 dB
- Zaručená hladina akustického tlaku: 99 dB
- Dodržená ustanovení:
Směrnice o strojních zařízeních 2006/42/ES,
Emise hluku 2000/14/ES
Směrnice pro nízké napětí 2006/95/ES
Elektromagnetická kompatibilita 2004/108/ES
EN 55014-1: 2006
EN 55014-2: 1997 + A1: 2001 + A2: 2008
EN 61000-3-2: 2006
EN 61000-3-3: 1995 + A1:2011 + A2: 2005
Směrnice o ochraně před vibracemi 2002/44/ES

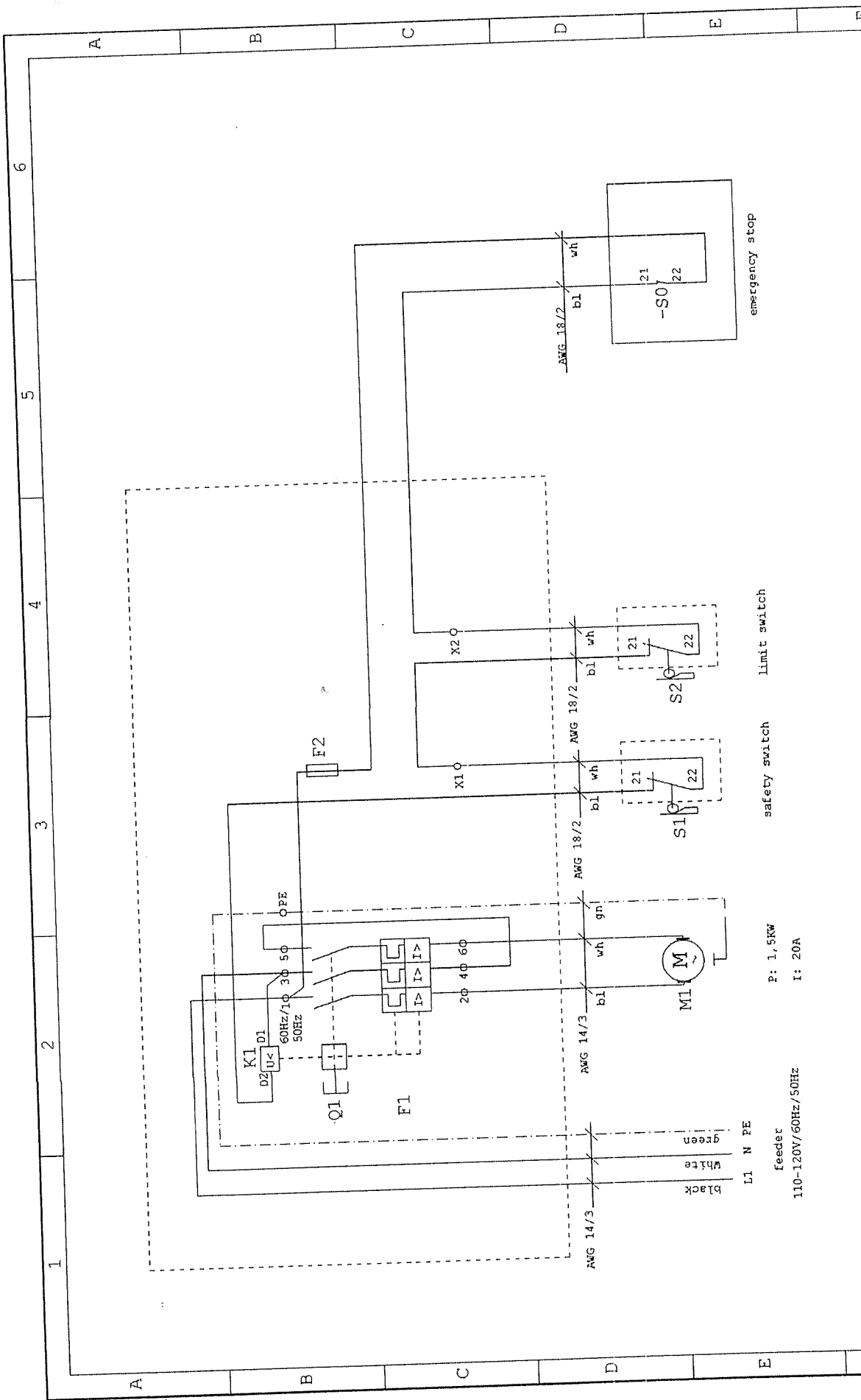
Právoplatný zmocněnec:

LISSMAC Maschinenbau GmbH
Gewerbepark West – Lanzstrasse 4
88410 Bad Wurzach
Tel.: (0 75 64) 3 07-0, Fax: (0 75 64) 3 07-5 00
Mail: lissmac@lissmac.com – www.lissmac.com

V Bad Wurzach, dne 1.6.2011



v zast. Marcel Hofstetter
(vedoucí vývoje - Construction Technology)



Zustand	Änderung	Datum	Name	Norm	Urspr.	Ers. f.	3
Projekt:		MBS 502		Ers. d.		4	
Lissmac		Maschinenbau GmbH Linschtrasse 4 86100 Greding		Ers. d.		4	
Blatt 1		110V/60Hz/50Hz		Ers. d.		4	
von		Ers. d.		Ers. d.		4	
Bl.		Ers. d.		Ers. d.		4	