

VÝSTAVBA PŘÍČKY Z TVÁRNIC YTONG

System stavebních komponentů Ytong je rychlé a jednoduché řešení pro stavby i rekonstrukce. Práci s ním zvládne i laik, navíc nepotřebujete klasickou maltu, pracuje se s maltou pro tenkovrstvé zdění. Spotřebujete ji minimum a příprava je snadná, což oceníte při všech stavebních pracích v bytě, podkroví a všude tam, kde by bylo složité připravovat maltu klasickou. Zdění s tímto materiálem je velmi přesné, což je v interiérech důležité pro další kroky jako je instalace zařizovacích prvků a celkový vzhled.



Materiál si připravíte v požadovaných rozměrech sami, protože se dá snadno řezat. Nevzniká tak odpad, protože jej spotřebujete téměř všechno. Navíc umožňuje rozmanitá tvarová řešení, včetně zaoblených – v sortimentu najdete i obloukové příčkové segmenty. Materiál je lehký, což oceníte při práci i dopravě například do pater.

STAVEBNÍ POSTUP KROK ZA KROKEM

Tento postup nabízí řešení pro rozdělení místností do maximální výšky 2750 mm bez nutnosti ztužení. Pokud potřebujete rozdělit vyšší místnost, je třeba postup konzultovat s projektantem. Pro zdění příček potřebujete tvárnice tloušťky 100, 125 a 150 mm. S výpočtem materiálu vám mohou pomoci přímo u výrobce, poskytují tuto službu bezplatně. Tvárnice menší tloušťky jsou vhodné spíše na obklady vany, umyvadla a podobně.

1. Samotné založení příčky je nutné na hrubé podlaze bez povrchové krytiny (plovoucí podlahy) apod. Budeme potřebovat: tvárnice Ytong, běžnou papírovou lepenku nebo hydroizolační folii jako separační vrstvu, zdicí maltu Ytong, základací maltu Ytong pro založení první řady zdiva, nerezové spojky zdiva Ytong, přesnou lžici Ytong k nanesení zdicí malty v ideální tloušťce, plastový kyblík pro přípravu malty a mísidlo, ruční vidiovou pilu pro zkrácení tvárnice včetně úhelníku, gumovou paličku, zednický hoblík k zarovnání tvárnice, vodováhu, zednický provázek a nízkoexpanzní PUR pěnu, nebo tenký pás tepelné izolace pro vyplnění styčných spár nové příčky a stávajících nosných zdí.

2. Na čistou podlahu si nejprve položíme papírovou lepenku. Jedná se o běžnou, tenkou asfaltovou lepenku. Délka lepenky bude stejná jaké délka příčky a je nutné, aby tloušťku zvolené příčkovky přesahovala na každou stranu o 10 – 15 cm. Tím vytvoříme separační vrstvu od stávajícího stropu, který může mít neustále mikropřůhyb. Dále v plastovém kyblíku rozmícháme vápenocementovou základací zdicí maltu. Zednickou lžicí naneseeme maltové lože základací vápenocementové malty Ytong. Tuto maltu je totiž možné použít i pro tloušťku spáry až 20 mm. Usadíte první příčkovku Ytong a pomocí vodo-



▲ Pod nosnou příčku rozprostřeme hydroizolační pás, např. asfaltovou lepenku. Zakládáme na vápenocementovou maltu tloušťky min. 20 mm pod celou plochou tvárnice.



▲ Dbáme na rovinnost založení první řady, případné nerovnosti korigujeme poklepem gumovým kladivem.



▲ Příčku k nosné stěně přichytíme pružně pomocí zdicí spojky ohnuté do L, pokud jsme ji předtím neosadili do ložné spáry nosné stěny. Pro přichycení použijeme hřebíky s protikorozní úpravou dlouhé min. 100 mm.



▲ Lepicí maltu nanášíme i na svislé spoje tvárnic. Vytvoření rohu v příčce je podobné pro všechny zdicí materiály. Dbáme na správné převazování tvárnic.

váhy srovnáte do roviny. Doporučuje se vodováhou překontrolovat každou řadu tvárnice. Pokud je příčka delší, je vhodné usadit nejprve krajní tvárnice a dále mezi nimi natáhnout provázek, který usnadní a urychlí usazování dalších tvárnice. Pro zkrácení tvárnice kvůli vazbě zdiva či dveřním otvorům se používá zmiňovaná ruční vidiová pila a přesnost zajistí úhelník. Pro zdění dalších řad tvárnic již použijete zdicí maltu Ytong, určenou výhradně pro lepení pórobetonu. Díky přesné lžici Ytong velmi snadno docílíte ideální tloušťky spáry. Je nutné, aby hladké tvárnice byly mezi sebou promaltovány po celém svém obvodu, tj. ve vodorovných a svislých styčných spárách. Výrobce v tloušťce 100 a 150 mm vyrábí také typ tvárnic PD, což znamená pero a drážka. V tomto případě je možné celoplošně maltovat pouze vodorovné spáry, protože spojení ve svislé spáře zajistí pero, které přesně zapadne do drážky.

3. Dále je velmi důležité napojení příček na

stávající stěnu. Tvárnice nesmí být spojeny „na pevno“ zdicí maltou, ale pouze pomocí nerezových spojek zdiva, systémového doplňku výrobce. Důvodem je rozdílné statické působení příčky a stávající stěny. Spojení musí být stále pružné. A pokud by příčka byla vystavěna bez separační vrstvy lepenky a pevně spojena k vedlejším stěnám, mohla by popraskat. Tyto nerezové spojky zdiva se vkládají do každé druhé spáry. Spojky se ohnou do tvaru L, první část se napevno připojí do stávající stěny a druhá se položí do ložné spáry nově budované příčky. Svislou spáru vynecháme v tloušťce 10 mm a před omítkou vyplníme nízkoexpanzní pěnou. Nejedná se zde o klasičtí montážní pěnu, která při montáži výrazně navýší svůj objem. Tento typ by se při zpracování nedostal do hloubky spáry, ale zůstala by pouze na povrchu. Stejným způsobem vyplníme také vodorovnou spáru po dozdění příčky ke stropu. Zde jej vhodné vynechat spáru 20-30 mm,

bez nutnosti zabudování spojek zdiva.

4. Jakmile vystavíme příčku do horní výšky dveří, pro překlenutí otvoru použijeme pouze nenosný pórobetonový překlad Ytong NEP, který se vyrábí v délce 1250 mm pro otvory do maximální šířky 1010 mm, což se ideálně hodí pro běžné typy vnitřních dveří. Pokud potřebujete v příčce použít posuvné dveře, případně širší otvory, Ytong nabízí další typ překladu s označení PSF o tloušťce 125 a 150 mm až pro maximální délku otvoru 2500 mm.

5. K omítnutí stěny použijte vnitřní tepelněizolační omítku Ytong. Jedná se o řešení daleko rychlejší než kombinace stavebního lepidla, sklosítoviny – perlinky a štuky. Tyto systémové omítky se natahují v jednom kroku a po zavadnutí se u hladkého povrchu stočí nerezovým hladítkem. Pokud potřebujete zachovat vzhled hrubého štuky, doporučují výrobci těchto omítek po zavadnutí jemně stočit filcovaným hladítkem. Vše pak již dokončíte finálním nátěrem.